

Art 950 ZINKANT EPOKSID

Astar epoksid me baze zinku

KARAKTERISTIKA TË PËRGJITHËSHME:

Art 950/951 ZINKANTI EPOKSID është një zinkues organik me dy përbërës në të frohtë me ngjyrë gri metalike. Filmi formohet nga reaksioni i lidhësit epoksid me tharësin poliamid rezistente nga korrozioni në ambiente marine në ambiente industrial me përmbajtje të aciditetit të lartë. Përmbajtja e zinkut është mbi 90% dhe siguron dhe një mbrojtje elektrokimike nga kontakti i zinkut me hekuri ndryshe nga antiruxhot e thjeshta me baze fosfatesh.

KËSHILLIME:

- Kujdes nga gazrat e krijuara
- Pas përdorimit veglat e punës të pastrohen me dylentepoksid ose alkool
- Magazinojeni produktin në vënde të thata dhe larg kontaktit me diellin dhe burimeve të nxehtësisë
- Mos hidhni mbetjet në ambiente të hapura
- Mos ndotni ujërat e rrjedhëshme me produkt

PËRDORIMI:

Pregatitja e sipërfaqes
Pastrim me rërë

Të gjitha sipërfaqet duhet të jenë të pastra, të thata nga ndotja. Ato duhet të trajtohen nëpërputhje me ISO 8504: 2000. Të gjithë kendet duhet të jenë të harkuara me një rreze minimale prej 2 mm. Hiqen mbetjet e saldimit dhe zmerilohen saldimet e lëmuar duke përdorur gur flesibël me disk, cekic ose mjete të tjera të përshtatshme. Qoshet dhe pjesët të tjera që kanë të ngjarë të marrin trashësi të vogël të filmit se sa specifikohen, duhet të jetë i veshur me shirit. Sipërfaqet duhet të pastrohen me rërë në min. Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007). Profili i sipërfaqes mbas pastrimit duhet të jetë

ndërmjet 40 µm dhe 70 µm. Lënda gërryese duhet të jetë e pastër nga vaji, yndyrat, lagështia, ndotja e kloridit etj.

Riparime të vogla

Të gjitha sipërfaqet duhet të jenë të pastra, të thata dhe të pastra nga ndotja. Sipërfaqet duhet të trajtohen nëpërputhje me ISO 8504: 2000. Çdo sipërfaqe e ndryshkur duhet të përgatitet nga pastrimi me rërë ose me uji me presion. Nëse sipërfaqja që përgatitet qëndron ngjitur me një sipërfaqe të lyer, pastrimi duhet të mbivendoset së paku mbi sipërfaqen e veshur 25 mm dhe sipërfaqja e veshur duhet të jetë e mbuluar që të ruhet nga dëmtimet. Rekomandohet një presion i ujit të paktën 1000 bar (rreth 15.000 psi).

Lyerja:

Temperatura e sipërfaqes duhet të jetë së paku 5 °C .

Temperatura dhe lagështia relative duhet të maten në afërsi të sipërfaqes.

Temperatura maksimale e rekomanduar e sipërfaqes është përafërsisht. 40 ° C.

Kur aplikoni bojën në hapësira të mbyllura, sigurojani ventilim të përshtatshëm gjatë aplikimit dhe tharje. Temperatura e bojërave të përziera duhet të jetë së paku 15 ° C, përndryshe duhet shtuar tretës shtesë për të marrë një viskozitet të duhur aplikimi

KARAKTERISTIKAT

Lidhesi :	Me rrëshira epokside
Ngjyra:	gri mat
Pesha specifike	2,45 kg/lt
Volumi i solidit:	rreth 50%
Tharja (ne temp. 20°):	15°C: 16 orë, 23°C: 8 orë, 30°C: 5 ore
Përzjerja A:B(në peshë)	100:10
Perdorimi:	spruco,rrul,force
Konfeksioni :	20kg
Konsumi :	6-7m²/lt
Pompa airles	
Presioni i perdorimit:	140 - 180 bar
Diametri i pomës:	0.38 - 0.53 mm.
Hollimi:	0-3% Hollues epoksid

Te gjitha të dhënat teknike te mësipërme jan frut i eksperiencës tonë,kan karakter orientues për rezultatin final.Të dhënat në skedën teknike mund të ndryshohen në bazë të ndryshimeve të mundshme lëndëve të para dhe teknologjisë së prodhimit.Përpara përdorimit është e këshillueshme të bëhet një provë mbi sipërfaqien që do të aplikohet
